

ESTAMPICRETO

www.estampicreto.com



1 Vierta el concreto en la superficie a estampar, enseguida dispérselo, reglé y nivele. Espere a que el concreto alcance su fraguado inicial y que el exceso de agua haya desaparecido.



2 Espolvoreé Color Endurecedor a razón de 2 Kg. por m². Pula el concreto con "Llana de Magnesio" para integrar el Color Endurecedor al concreto. Espolvoreé nuevamente Color Endurecedor a razón de 1 Kg. por m² para retocar la primera aplicación, integre el Color Endurecedor, puliendo nuevamente con "Llana de Magnesio". Una vez integrado el Color Endurecedor de manera homogénea / regular en el concreto, pula con "Llana de Acero" hasta dejar lo mas liso posible el concreto.



3 Espolvoreé Desmoldante cubriendo el concreto con una capa delgada. Inmediatamente coloque el molde sobre la superficie, golpeando en la parte superior uniformemente para lograr el grabado.



4 A las 24 horas o antes de ser posible, realice cortes con Disco de Diamante para corte de concreto. La distancia entre cortes **NO** deberá ser mayor a, 28 veces el espesor del concreto. La profundidad de los cortes deberá ser entre 1/4 y 1/3 del espesor del concreto. Después de 72 horas lave al gusto con agua a presión o con cepillo para quitar el exceso de Desmoldante.



5 Una vez que el concreto se encuentra completamente libre de humedad (seco), aplique sellador sobre la superficie terminada usando un aspersor o pistola de aire.